

«УТВЕРЖДАЮ»
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»

 Дмитрийев А.М.

«16» 01 2023г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 22/23

Текущий ремонт технологического оборудования химически очищенной воды цеха 15 в плановый останов завода

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы			Примечание
				Наименование, размер	Ед. изм.	Кол-во	
1.	Демонтаж задвижки Ду-150 Ру-100 2с-28-1 (приварная)	шт.	1	Задвижка Ду-159, Ру-100 2с-28-1	шт.	1	Резка в лом
2.	Монтаж задвижки Ду-150 Ру-100 2с-28-1 (приварная)	шт.	1	Задвижка Ду-159, Ру-100 2с-28-1	шт.	1	
3.	Монтаж трубопровода Ø159x8мм.			Труба Ø159x8мм.	м.п./кг	0,5/16,8	
Котельная №3 (Трубопровод теплового пункта инв. № 00.00019585)							
4.	Демонтаж задвижки Ду-300 Ру-16 30с41нж (фланцевой)	шт.	1	Задвижка Ду-300, Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	1	Резка в лом
5.	Монтаж задвижки Ду-300 Ру-16 30с41нж (фланцевой)	шт.	1	Задвижка Ду-300, Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	1	
Котлеу 145 Котельная №3 инв. № 00.00019585							
6.	Демонтаж задвижки Ду-150 Ру-16 (фланцевой)	шт.	2	Задвижка Ду-150 Ру-16	шт.	2	Резка в лом
7.	Демонтаж задвижки Ду-200 Ру-16 (фланцевой)	шт.	3	Задвижка Ду-200 Ру-16	шт.	3	Резка в лом
8.	Демонтаж дренажных вентилях Ду-32 Ру-160	шт.	5	Вентиль Ду-32 Ру-160	шт.	5	Резка в лом
9.	Демонтаж трубопровода Ø159x8мм. ХОВ (длина=17п.м)	т.	0,385				Резка в лом
10.	Демонтаж трубопровода Ø219x8мм. ХОВ (длина 11 п.м.)	т.	0,348				Резка в лом
11.	Монтаж задвижки Ду-200 Ру-16 30с41нж (фланцевой)	шт.	4	Задвижка Ду-200 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	4	

12.	Монтаж трубопровода Ø219х8мм. ХОВ	м.п.	30,6	Труба Ø219х8мм. Отвод Ø219х8мм. 90° Отвод Ø219х8мм. 45° Заглушка 219х8мм. Фланец Ду-219 Ру-16	м.п./т. шт./т. шт./т. шт./т. м.п./шт	26,5/1,103 8/0,160 1/0,020 4/0,018 0,1/4	
13.	Монтаж трубопровода Ø159х8мм. ХОВ	м.п.	2,05	Труба Ø219х8мм. Фланец Ду-159 Ру-16	м.п./т. м.п./шт	2/0,059 0,05/2	
14.	Врезка дренажей с задвижками в стальную трубу Ø32х3мм. (3 врезки)	м.п.	1	Труба Ø32х3мм. Задвижка Ду-25 Ру-160 31гс7нж под приварку	м.п./т.	1/0,002	
15.	Врезка муфт ВР 20х1/2	шт.	2	Муфта ВР 20х1/2	шт.	2	
16.	Врезка монометрических сборок Ду-15	шт.	2	Штуцер Ø15мм	шт.	2	
17.	Монтаж крана (соединение муфтовое)	шт.	4	Кран шаровой Ду-15 Ру-16	шт.	4	
18.	Демонтаж задвижки Ду-150 Ру-16 (фланцевой)	шт.	3	Задвижка Ду-150 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	3	Резка в лом
19.	Монтаж задвижки Ду-150 Ру-16 (фланцевой)	шт.	3	Задвижка Ду-150, Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	3	
20.	Монтаж задвижки Ду-80 Ру-16 (фланцевой)	шт.	1	Задвижка Ду-80 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	1	
21.	Монтаж трубопровода Ø89х6мм. ХОВ	м.п.	4,05	Труба Ø89х6мм. Отвод Ø89х6мм. 90° Фланец Ду-80 Ру-16	м.п./т. шт./т. шт.	3,8/0,048 1/0,002 2	
22.	Монтаж задвижки Ду-100 Ру-16 (фланцевой)	шт.	1	Задвижка Ду-100 Ру-16 30с41нж (фланцевая)	шт.	1	
23.	Приварка ответных фланцев Ду-100	шт.	2	Фланец Ду-100 Ру-16	шт.	2	
24.	Материалы Заказчика	бал. т.	20 0,072	Кислород газообразный Газ ПТ-баллонный	бал. т.	20 0,072	

Примечание: Материалы по ДВ – Заказчика. Внутривозвращенный транспорт, ПТМ, прочие (вспомогательные) материалы – Подрядчика. Электроды-Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования. Работы выполняются на высоте 3 метров.

Разработал: Старший мастер по ремонту цеха №15

Кравченко Ю.А.

Проверил: Заместитель главного энергетика по теплотехнике

Титов В.А.

Начальник цеха №15

Баснар В.И.

Согласовано: Главный энергетик

Кириленко А.Н.